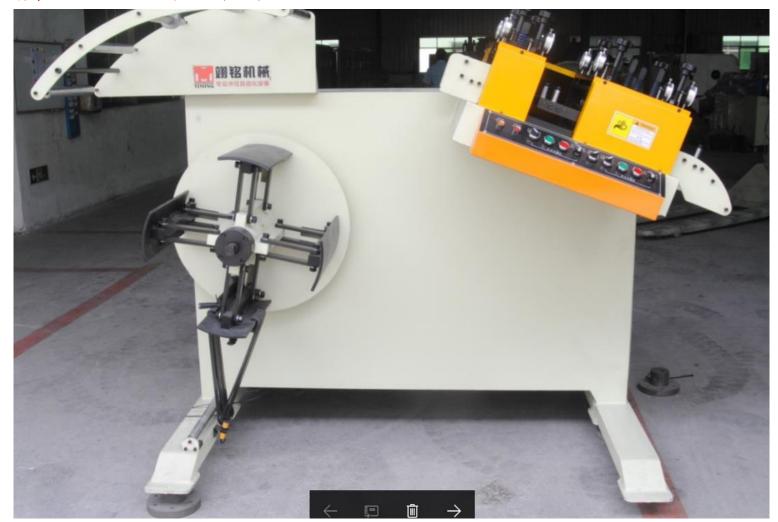
## 料厚 0.1-0.6MM 二合一 (YUPL)



## 标准配置:

- ■按钮式界面操作,变频调速,单段整平;
- ■料弧控制系统;
- ■进出料导料装置:
- ■料架手摇扩张,配4个A字架;
- ■料架光电感应,整平出料触碰感应;

# 选购配置:

- ■整平双段式;
- ■自动循环给油装置;
- ■单段整平头可掀开装置;

# 产品特性

- 1、将材料架与精密薄板整平机优化组合,适用于 0.1~0.6mm 之间薄板的不锈钢板、铜板、铝板等表面及精度要求较高的产品整平。
- 2、料加带动,配以合理的托料臂,材料从导轮上转动,完全避免了薄板材料的刮伤。

- 3、整平滚轮采用独立式传动,上9/下10结构,全驱动矫正设计,以提高板材表面平坦度,适合于高精度高要求加工之需求。
- 4、滚筒调节采用百分表式调节方式,无需额外校正,调试更加简便、准确,使用寿命更长。
- 5、适合于各种五金.电子.电器.玩具.汽车零件类的冲压加工.

## 技术参数表

型号	YUPL-150	YUPL-200	YUPL-300	YUPL-400
料 宽[mm]	150	200	300	400
料 厚[mm]	$0.1 \sim 0.6$			
最大料重[kg]	1000			
卷料内径[mm]	⊄ 450 ∼ 530			
卷料外径[mm]	⊄ 1000	⊄ 1200	⊄ 1200	⊄ 1200
整平滚轮[mm]	<b>₡20×19支(上9下10)</b>			
料架马达[hp]	1	1	2	3
整平马达[hp]	1	1	2	3
调整方式	四点独立式			
整平速度[m/min]	$0\sim12$			
料架扩张方式	手动式			
感应方式	感应架式/光电式			
电源电压	AC 380V			